

Werkstattbuch Nr. 069 *	FuSE 65	E02-7a
--	----------------	---------------

Schmierplan

1. Nach je 125 Betriebsstunden

Hauptzahnkranz 1, Zähne des Spiegelantriebes 2 und der Vorgelege 3, 4, 5 und 6 mit Verstell-Propeller-Fett VDM 42 schmieren. Öltopf des Schwenkwellengleitlagers 7 mit Fl.-Lager- und Triebwerköl, bei Dauertemperaturen unter 0 ° (bei Einsatz der Frostperiode) mit einer Mischung 1 : 1 aus Fl.-Lager- und Triebwerköl und Fl.-Drucköl füllen.

2. Nach je 500 Betriebsstunden

Ölstand des Seitengetriebes 8 und des Höhengetriebes 9 kontrollieren und bei Bedarf mit dem jeweils darin befindlichen Öl (siehe unter Absatz 7) nachfüllen. Nach Abnehmen der Haube die je zwei rotmarkierten Ölstellen der Sollgeber „Seite“ 10 und „Höhe“ 11 mit Fl.-Lager- und Triebwerköl ölen.

3. Nach je 750 Betriebsstunden

Ölfilter des Lüfters 12 mit Spindelöl grün nachfüllen.

4. Nach je 1000 Betriebsstunden

Nach Abnehmen der Hauben die Zahnräder im Seitengeber 13, Höhenggeber 14, Steuerwerkgeber „Seite“ 15, Steuerwerkgeber „Höhe“ 16, Sollgeber „Seite“ 17 und Sollgeber „Höhe“ mit Verstell-Propeller-Fett VDM 42 schmieren.

5. Nach je 3000 Betriebsstunden, jedoch mindestens jährlich einmal

In die Schmiernippel der beiden Dachzapfenlager 19 und 20, der beiden Spiegellager 21, der beiden Wellenlager 22, der beiden Vorgelegelager 23, der vier Gestängelager 24, des Schwenkwellenlagers 25, des Seitengetriebes 26, des Steuerwerkgebers „Seite“ 27 und des Steuerwerkgebers „Höhe“ 28 Fl.-Achslagerfett nachpressen.

6. Nach je 5000 Betriebsstunden, jedoch mindestens jährlich einmal

Die Kugel- bzw. Wälzlager der drei Umformermaschinen 29, des SAM-Umformers 30, des Seitensteuermotors 31, des Höhensteuermotors 32, des Seitengebers 33, des Höhenggebers 34, des Lüftermotors 35, des Deckenlüfters 36, des Sollgebers „Seite“ 36 und des Sollgebers „Höhe“ 38 mit Fl.-Achslagerfett nachfüllen.

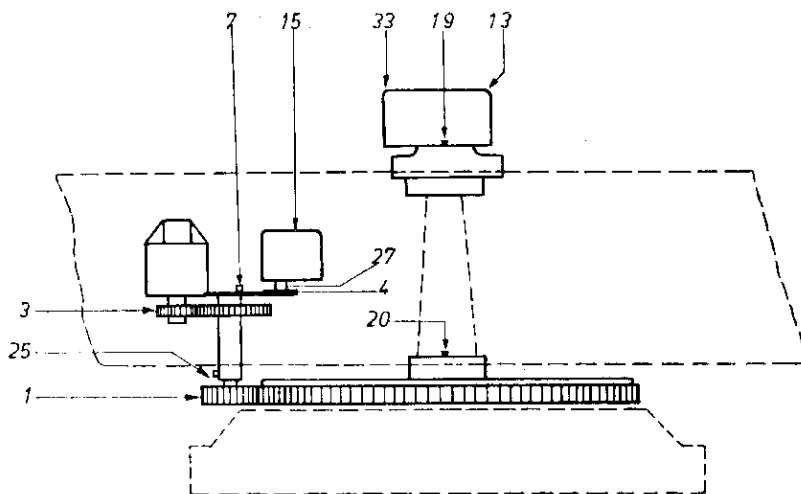
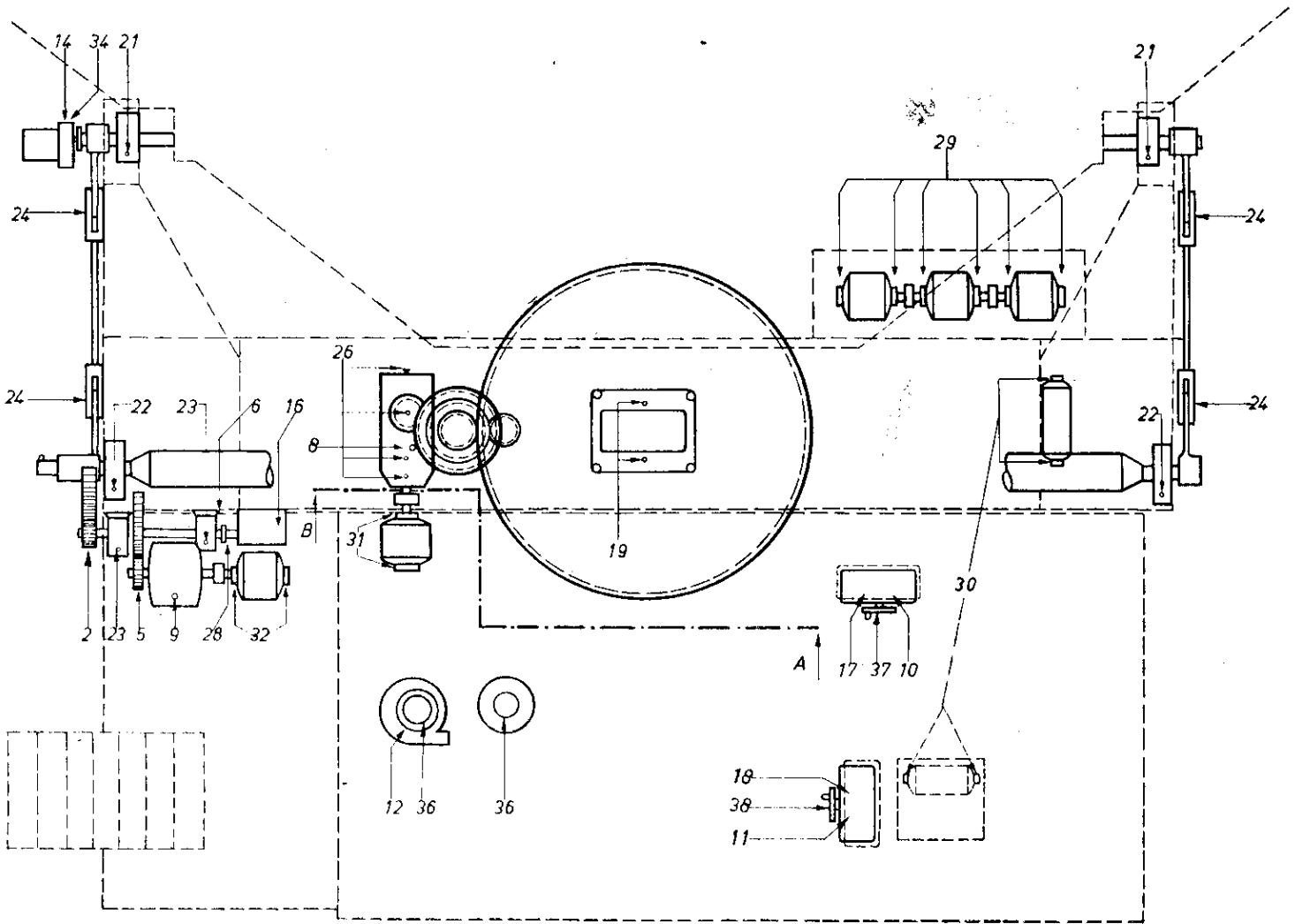
7. Jeweils bei Eintritt des Frostwetters (Temperaturen dauernd unter 0 °)

Öl aus den Seiten- und Höhengetrieben 8 und 9 ablassen, mit Spülöl durchspülen und mit einer Mischung 1 : 1 von Fl.-Lager- und Triebwerköl und Fl.-Drucköl auffüllen. **Bei Eintritt warmer Witterung** (Temperaturen dauernd über 0 °) ist ebenfalls abzulassen, durchzuspülen und mit Fl.-Lager- und Triebwerköl aufzufüllen.

An Schmiermitteln werden benötigt:

Verstell-Propeller-Fett VDM 42
 Fl.-Lager- und Triebwerköl
 Fl.-Drucköl
 Fl.-Achslagerfett
 Spindelöl, grün

b. w.!



Schnitt A-B